

Bomba sumergible para aguas residuales, sistema triturador

VIGICOR



Aplicaciones

Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión.

Materiales

Cuerpo bomba en AISI 304. Eje bomba en AISI 420. Aspiración e impulsión en fundición. Impulsor en tecnopolímero reforzado con acero. Cuchilla en acero inoxidable. Cierre mecánico. Juntas en NBR/EPDM.

Equipamiento

Interruptor de nivel y 10m de cable con enchufe tipo F. Condensador interno.

Motor

Asíncrono 2 polos. Protección IPX8. Servicio continuo. Aislamiento clase F. Protección térmica incorporada.

Límites de utilización

Temperatura máxima del agua 40 °C.

Paso máximo de sólidos Ø25mm.

Inmersión máxima 7m.

Caudal hasta 240 l/min.

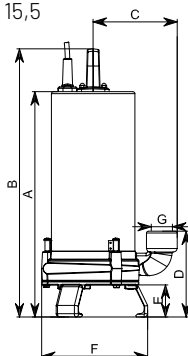


Modelos

I [A]	P1 [kW]	P2	c [μF]	I/min	15	30	50	65	80	100	115	135
1~ 230V	1~	[kW] [HP]		m³/h	0,9	1,8	3,0	3,2	4,8	6,0	6,9	8,1
5,4	1,2	0,9 1,2	16	mca	21	19,1	17,1	15,5	14	11,4	9,4	6,5

Dimensiones y peso

A	B	C	D	E	F	G	Kg
396	471	148	151	57	191	1 1/4"	15,5



Curva de funcionamiento a 2900 rpm

