

Bomba sumergible agua residuales

DRAIN 100



Aplicaciones

Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales.

Materiales

Cuerpo bomba en AISI 304. Eje bomba en AISI 420. Impulsor en tecnopolímero. Aspiración e impulsión en fundición. Doble cierre mecánico. Juntas en NBR/EPDM.

Equipamiento

Interruptor de nivel y 10m de cable con enchufe tipo F.
Condensador externo con caja condensador incluida.

Motor

Asíncrono 2 polos. Protección IPX8. Servicio continuo.
Aislamiento clase F. Protección térmica incorporada.

Límites de utilización

Temperatura máxima del agua 40 °C.
Paso máximo de sólidos Ø 7mm.
Inmersión máxima 7m.
Caudal hasta 320 l/min

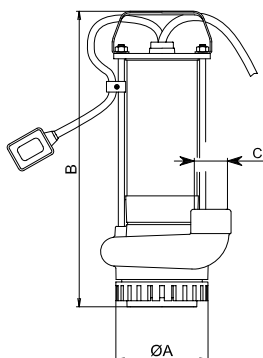


Modelos

	I [A]	P1[kW]	P2		c [μF]	l/min	25	50	100	150	200	250	300	320
	1~ 230V	1~	[kW]	[HP]		m³/h	1,5	3,0	6,0	9,0	12	15	18	19,2
Drain 100	3,1	0,7	0,75	1	12	mca	9,2	9,1	8,7	7,8	6	4	2	1

Dimensiones y peso

A	B	C	Kg
122	392	1 1/4"	10,5



Curva de funcionamiento a 2900 rpm

