

Bomba sumergible agua residuales. Sistema vortex

DRAINEX 600



Aplicaciones

Bomba sumergible para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema vortex para evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión.

Materiales

Bomba e impulsor en fundición. Eje bomba en AISI 420. Cierre mecánico. Juntas en NBR/EPDM.

Equipamiento

10m cable sin enchufe.

Motor

Asíncrono 2 polos. Protección IPX8. Servicio continuo. Aislamiento clase F.

Límites de utilización

Temperatura máxima del agua 40 °C.

Paso máximo de sólidos Ø 65 mm.

Inmersión máxima 7m.

Caudal hasta 1200 l/min.



Modelos

	I [A]	P1[kW]	P2		l/min	200	400	600	800	1000	1300		
	1~ 400V	3~	[kW]	[HP]	m ³ /h	12	24	36	48	72	78		
600	5,5	3	3,7	5	mca	14,8	13,3	10,4	6,3	3,4	-	-	
601	6,4	3,7	3,7	5	mca	18	16,3	14	9,8	6	3,1		

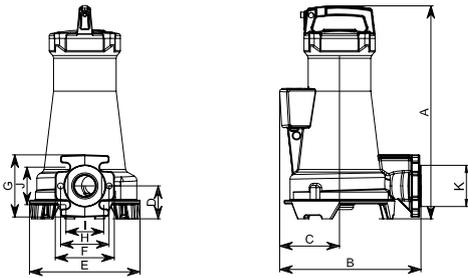
Bomba sumergible agua residuales. Sistema vortex

DRAINEX 600



Dimensiones y peso

A	B	C	D	E	F	G	H	I/J	K	Kg
616	458	272	136	254	110	144	150	110	65	60



Kit instalación versión estacionaria

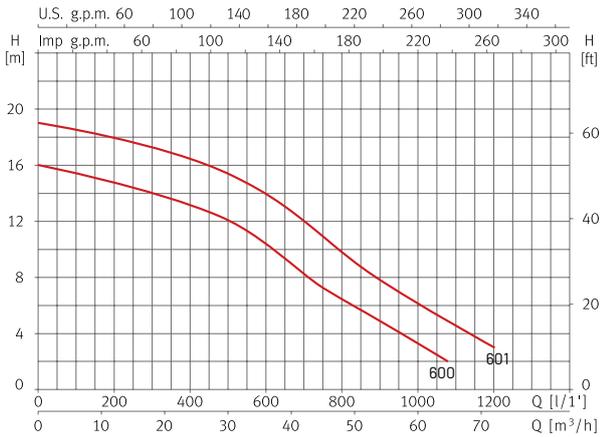


Base soporte con codo para anclaje automático DN65 (brida 65)

Brida de fijación DEN 2501 PN16

Anclaje superior doble tubo guía ANSI 150 2"

Curva de funcionamiento a 2900 rpm



Kit instalación versión portátil



Codo 90° a 2"

Pies de inoxidable

Cuadros de protección y maniobra para sistemas de evacuación



Cuadro electro-mecánico

Modelos de cuadro

1 bomba (CDF1.4)

2 bombas 8 (CDAF2.4)

Dimensión versión estacionaria

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J/K
630	419	319	257	62	260	231	165	102	125

