

Bomba sumergible agua residuales. Sistema vortex

DRAINEX 200



Aplicaciones

Bomba sumergible para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema vortex para evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión.

Materiales

Bomba e impulsor en fundición. Eje bomba en AISI 420. Cierre mecánico. Juntas en NBR/EPDM.

Equipamiento

Codo 90° incluido. Modelo MA con interruptor nivel y 10m cable con enchufe tipo F. Modelo M sin interruptor nivel y 10m cable con enchufe tipo F. Modelo T sin interruptor nivel y 10m cable sin enchufe. Condensador interno.

Motor

Asíncrono 2 polos. Protección IPX8. Servicio continuo. Aislamiento clase F. Versión monofásica con protección térmica incorporada.

Límites de utilización

Temperatura máxima del agua 40 °C.

Paso máximo de sólidos Ø 45mm.

Inmersión máxima 7m.

Caudal hasta 500 l/min.



Modelo MA



Modelo M/T

Modelos

	I [A]		P1 [kW]		P2		c [μF]	l/min	50	100	200	300	400	500
	1~ 230V	3~ 400V	1	3~	[kW]	[HP]		m³/h	3,0	6,0	12	18	24	30
200	4	2,3	1,1	2,3	0,9	1,2	16	mca	10,7	9,7	7,4	4,9	2,3	-
201	4,5	2,6	1,4	1,4	0,9	1,2	16	mca	13,2	11,9	9,4	6,7	3,8	-
202	4,8	2,8	1,6	1,6	0,9	1,2	16	mca	15,1	13,8	11,3	8,5	5,6	2,5

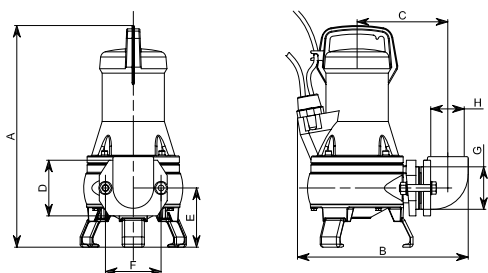
Bomba sumergible agua residuales. Sistema vortex

DRAINEX 200



Dimensiones y peso

A	B	C	D	E	F	G	H	Kg
430	338	219	110	62	95	2"	2"	25



Kit instalación versión estacionaria



Base soporte para anclaje automático

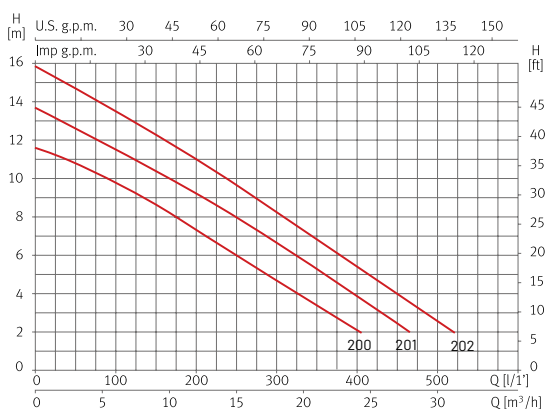


Brida de fijación



Anclaje superior tubo guía

Curva de funcionamiento a 2900 rpm



Cuadros de protección y maniobra para sistemas de evacuación



Cuadro electro-mecánico
Modelos de cuadro
1 bomba (CDF1.4)
2 bombas 8 (CDAF2.4)



Cuadro electrónico
(CTF-TOP)

Dimensión versión estacionaria

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
388	353	119	168	60	112	2"	Ø25	94	196

