

Bomba sumergible agua residuales. Sistema triturador

DRAINCOR



Aplicaciones

Bomba sumergible para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema triturador para evacuación, trasvaso y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión

Materiales

Bomba e impulsor en fundición. Cuchilla en acero. Eje bomba en AISI 420. Cierre mecánico. Juntas en NBR/EPDM.

Equipamiento

Codo 90° incluido.

Modelo MA con interruptor de nivel y 10m de cable sin enchufe. Modelo M/T sin interruptor de nivel y 10m de cable sin enchufe. Condensador externo con caja incluida.

Motor

Asíncrono 2 polos. Protección IPX8. Servicio continuo. Aislamiento clase F. Versión monofásica con protección térmica incorporada.

Límites de utilización

Temperatura máxima del agua 40 °C.

Inmersión máxima 7m.

Caudal hasta 250 l/min.



Modelo MA



Modelo M/T

Modelos

	I[A]		P1[kW]		P2	c[μF]			25	50	100	150	200	250
	1~	3~	1	3~	[kW]	[HP]								
	230V	400V						m³/h	1,5	3,0	6,0	9,0	12	15
Draincor	6,4	2,6	1,4	1,4	0,9	1,2	16/50	mca	17	15	13	10	7	5

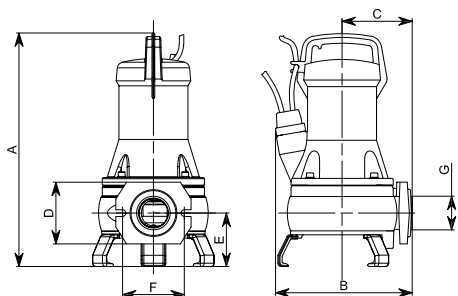
Bomba sumergible agua residuales. Sistema triturador

DRAINCOR



Dimensiones y peso

A	B	C	D	E	F	G	Kg
437	338	219	110	95	110	2"	25



Kit instalación versión estacionaria



Base soporte para anclaje automático

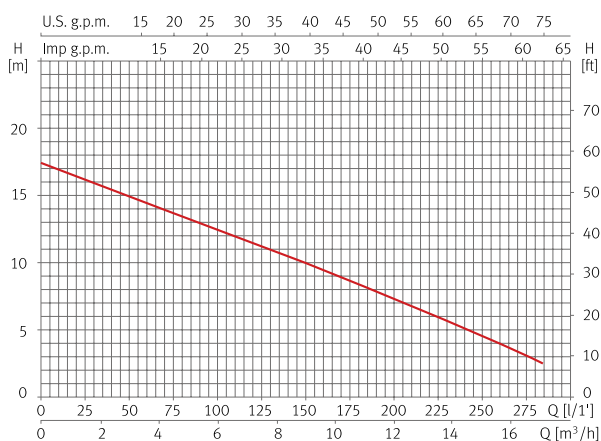


Brida de fijación



Anclaje superior tubo guía

Curva de funcionamiento a 2900 rpm



Cuadros de protección y maniobra para sistemas de evacuación



Cuadro electro-mecánico
Modelos de cuadro
1 bomba (CDF1.4)
2 bombas 8 (CDAF2.4)



Cuadro electrónico
(CTF-TOP)

Dimensión versión estacionaria

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
388	353	110	168	60	112	2"	Ø25	94	120

