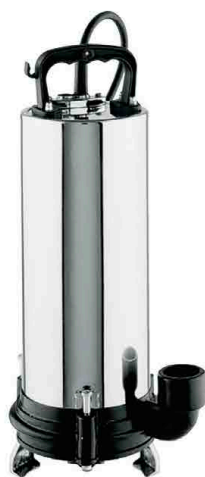


Bombas sumergibles para aguas residuales. Dilaceradoras



Aplicaciones

Para evacuación de aguas cargadas y sucias, funcionamiento en fosas sépticas y pequeñas instalaciones de depuración. Sistema dilacerador.

Materiales

Tapa impulsión, tubo envolvente bomba y tubo envolvente motor en acero inoxidable AISI 304.

Impulsor en tecnopolímero.

Cuchilla en microfusión de inoxidable.

Pie bomba en fundición y acero inoxidable AISI 304.

Voluta en fundición.

Eje motor en acero inoxidable AISI 420.

Cierre mecánico en óxido de alúmina y carburo de silicio.

Juntas en NBR.

Motor

Asíncrono, dos polos.

Protección IP 68.

Aislamiento clase F.

Servicio continuo completamente sumergida.

Protector térmico incorporado.

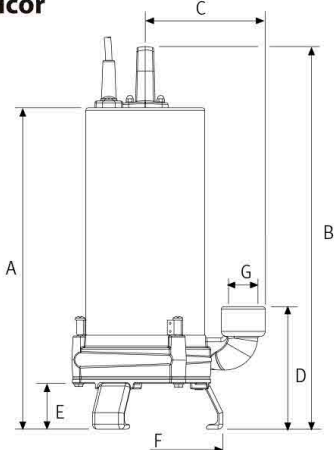
Vigicor M A: con interruptor de nivel.



Modelo	I	P1	P2		C	l/min	15	30	50	65	80	100	115	135
	[A]	[KW]	[KW]	[HP]	μ F	m ³ /h	0,9	1,8	3,0	3,2	4,8	6,0	6,9	8,1
Vigicor 150	5,4	1,2	0,9	1,2	16	m.c.a	18	17,1	16	15	14,7	11,5	9	5

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	Kg
Vigicor 150	395,5	471	147,5	151,0	56,5	191	1 1/4"	15,5

Vigicor



Curvas de funcionamiento a 2900 rpm

Vigicor

