

BOMBAS DAMOVA

DAMOVA

SERIE BOXER 100

Bomba neumática de doble membrana con certificado Atex



Aplicaciones

- Industria química
- Industria naval
- Industria petroquímica
- Tratamiento de aguas
- Tratamientos de superficies



ALU



PP



PVDF



Aisi 316



Características

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Empalmes aspiración/impulsión | G 1" f (standard) |
| Empalme aire | G 3/8" f |
| Capacidad máx. aspiración en seco | 5 m |
| Caudal máx. | 150 l/min |
| Altra elevación máx. | 70 m |
| Presión aire alimentación máx. | 7 bar |
| Ømáx paso de sólidos | 4 |

| Material | Peso (Kg) | Temp.Max de servicio |
|----------|-----------|----------------------|
| ALU | 7,5 | 95°C |
| PP | 8,5 | 60°C |
| PVDF | 8,2 | 95°C |
| AISI 316 | 11 | 95°C |

Boxer 100



