

## DRAINEX 100

**Bombas sumergibles para aguas residuales. Sistema Vortex**



### Aplicaciones

Para drenaje de aguas cargadas y sucias, funcionamiento en fosas sépticas y pequeñas instalaciones de depuración.

### Materiales

Cuerpo impulsión y soporte superior en acero gris de fundición.  
Rodete en latón con paso libre de materias en suspensión de Ø 34 mm.  
Doble cierre mecánico en cerámica/grafito y cerámica/carburo de silicio.  
Envolvente motor y asa de transporte en acero inoxidable AISI 304.

### Motor

Asíncrono, dos polos.  
Protección IP 68.  
Aislamiento clase F.  
Servicio continuo completamente sumergida.  
Versión monofásica con protector térmico incorporado.  
Drainex 100 M A: con interruptor de nivel.  
La protección de los motores debe ser provista por el usuario.

### Límites utilización

**Paso máximo de sólidos: Ø 32 mm.**  
Profundidad máxima de inmersión: 8 m.  
Temperatura máxima del líquido: 40° C.

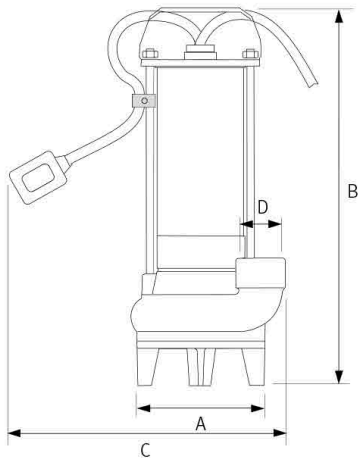
### Equipamientos

Se suministra con 10 m de cable eléctrico.  
Suministrada con caja portacondensador y enchufe schuko con condensador exterior.

Modelo	I	P1	P2		C	l/min	25	50	100	125	150	200	250	280
	[A]	[KW]	[KW]	[HP]	$\mu$ F	m <sup>3</sup> /h	1,5	3,0	6,0	7,5	9	12	15	16,8
Drainex 100	3,4	0,75	0,75	1	12	m.c.a	7	6,7	5,9	5,5	5	3,7	2	1

Modelo	A	B	C	D	Kg
Drainex 100	138	407	300	1 <sup>1/4</sup> "	11

**Drainex 100**



**Curvas de funcionamiento a 2900 rpm**

**Drainex 100**

