

DRAIN 100

Bombas sumergibles para drenajes de agua



Aplicaciones

Para evacuación de aguas de infiltración sin sólidos en suspensión.
Vaciado de piscinas, o para el funcionamiento en fuentes decorativas y cascadas de agua.

Materiales

Cuerpo impulsión y soporte superior en acero gris de fundición.
Rodete en tecnopolímero.
Doble cierre mecánico en cerámica/ grafito/NBR.
Filtro en plástico rígido.
Envolvente motor y asa de transporte en acero inoxidable AISI 304.

Motor

Asíncrono, dos polos.
Protección IP 68.
Aislamiento clase F.
Servicio continuo completamente sumergida.
Protector térmico incorporado.
Drain 100 M A: con interruptor de nivel.

Límites utilización

Paso máximo de sólidos: Ø 5 mm.
Profundidad máxima de inmersión: 8 m.
Temperatura máxima del líquido: 40° C.

Equipamientos

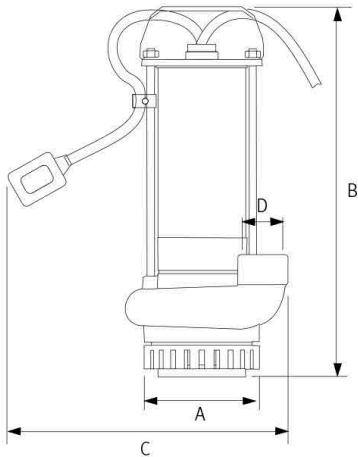
Se suministra con 10 m de cable eléctrico.
Suministrada con condensador exterior.



Modelo	I	P1	P2		C	l/min	25	50	100	150	200	250	300	320
	[A]	[KW]	[KW]	[HP]	μ F	m^3/h	1,5	3,0	6,0	9,0	12	15	18	19,2
Drain 100	3,1	0,7	0,75	1	12	m.c.a	9,2	9,1	8,7	7,8	6	4	2	1

Modelo	A	B	C	D	Kg
Drain 100	122	392	300	1 ^{1/4} "	10,5

Drain 100



Curvas de funcionamiento a 2900 rpm

Drain 100

